

**TURBO MISCELATORE
AGITATORE
TURBOMIXER - STIRRER**

MA 2000 C



**NOTE TECNICHE
TECHNICAL NOTES**

www.drillpac.com

TURBOMIXER - STIRRER

TURBO MISCELATORE AGITATORE

IMPIEGATO APPOSITAMENTE PER LA FORMAZIONE DI MISCELE CEMENTIZIE A 4 COMPONENTI AVENTI DENSITÀ MAX. DI 2000 GR/L.

ALLESTIMENTO

- Miselatore agitatore in container da 20 ft

Il gruppo è costituito da:

TURBOMISCELATORE

- Dotato di impianto di caricamento sia di cemento che di acqua automatizzato e temporizzato; provvisto di strumenti di pesatura in grado di mantenere costanti i valori richiesti e le caratteristiche della miscela. È inoltre dotato di strumentazioni che consentono l'immediata lettura delle quantità delle materie impiegate e che permettono di adeguare istantaneamente le quantità in funzione delle necessità operative
- Valvole operatrici a comando pneumatico
- Pompa di ricircolo e di sovralimentazione (a richiesta); dotate di girante e tenute di tipo speciale.
- L'impianto viene fornito completo di coclea per l'alimentazione cemento ($\phi=323$ mm), bentonite ($\phi=168$ mm), impianto di fluidificazione e sistema di depolverizzazione impianto.

CARATTERISTICHE

• Volume serbatoio	2070 L
• Elettropompa miscelazione Q =	3000 L/min
giri	1800 rpm
potenza	34,5 kW
• Produzione di miscela cementizia	30 m ³ /h

AGITATORE

CARATTERISTICHE

• Volume	3.040 L
• Motoriduttore	2,2 kW
• giri	28 giri/min

PESA ELETTRONICA

CARATTERISTICHE

- Programmabile su 10 pesate. 32 ricette programmabili

ELETTROCOMPRESSORE

CARATTERISTICHE

• Capacità	590 L/min
• Potenza	2,9 kW

COCLEA TEMPORIZZATA

CARATTERISTICHE

• Diametro	32 3 mm
------------	---------

ELETTROPOMPA CARICO ACQUA MIXER

CARATTERISTICHE

- Portata 2500 L/min
- Impianto di fluidificazione
- Impianto di filtrazione delle polveri
- Quadro comando alimentazione a distanza
- Comando a distanza impasto miscela
- Comando a distanza selezione invio acqua o cemento
- Quadro generale protezione motori elettrici, pompe, motoriduttori e compressore
- Quadro generale alimentazione

TURBOMIXER-STIRRER UNIT

PROPERLY DESIGNED TO OBTAIN 4-COMPONENTS CEMENT MIXTURES OF MAXIMUM SPECIFIC DENSITY EQUAL TO 2000 GR/L.

EQUIPMENT

- Turbomixer - stirrer unit in container 20 ft. box

The unit is composed of:

TURBOMIXER

- It is equipped with automatic feeding plant for water and cement supplied with timer; special weight implements allowing to keep constant the requested values and the grout characteristics. Besides with instruments able to read immediately the used quantities and able to fit these quantities to the execution necessities
- Pneumatic drive gate valves
- Recycle pump and supercharging pump (if required); they are provided with impeller and special seals.
- The turbomixer is already equipped with cement feeding screw conveyor ($\phi=323$ mm), bentonite ($\phi=168$ mm) and with fluidication plant and system of filtering powders plant.

CHARACTERISTICS

• Tank volume	2070 L
• Mixing electro - pump Q =	3000 L/min
rpm	1800 rpm
power	34,5 kW
• Output of cement - grout	30 m ³ /h

STIRRER

CHARACTERISTICS

• Volume	3.000 L
• Motoreducer	2,2 kW
• rpm	28 rpm

ELECTRONIC WEIGHING

CHARACTERISTICS

- Programmable on the base of 10 weighings. 32 programmable procedures

ELECTROCOMPRESSOR

CHARACTERISTICS

• Capacity	590 L/min
• Power	2,9 kW

SCREW CONVEYOR WITH TIMER

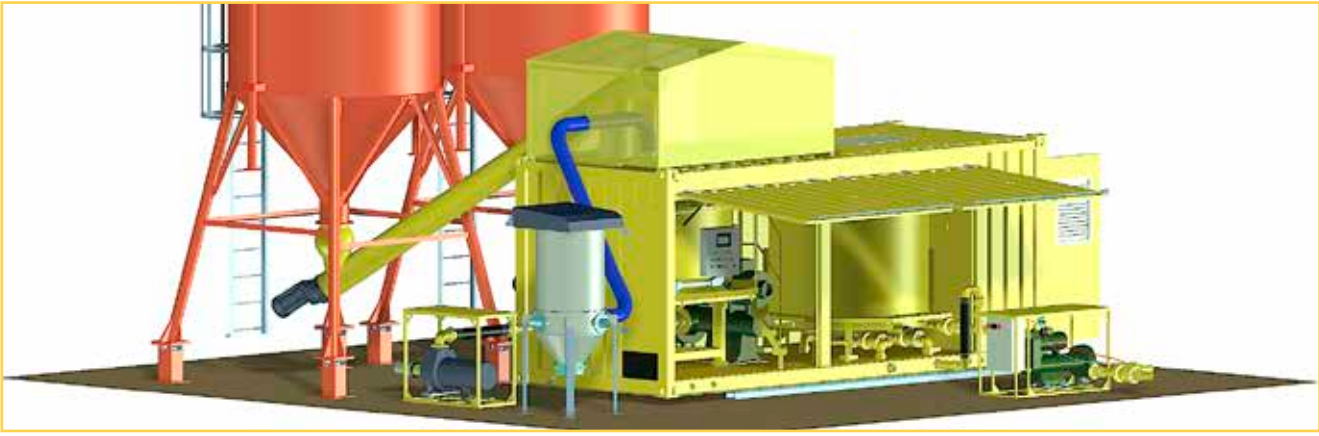
CHARACTERISTICS

• Diameter	323 mm
------------	--------

WATER ELECTRO-PUMP FOR MIXER LOAD

CHARACTERISTICS

- Flow rate 2500 L/min
- Fluidication plant
- System of filtration powders
- Remote feeding control panel
- Remote control for grout mixture
- Remote control for water or cement delivery selection
- General control panel for protection of electric motors, pumps, motoreducers and compressor
- General control panel



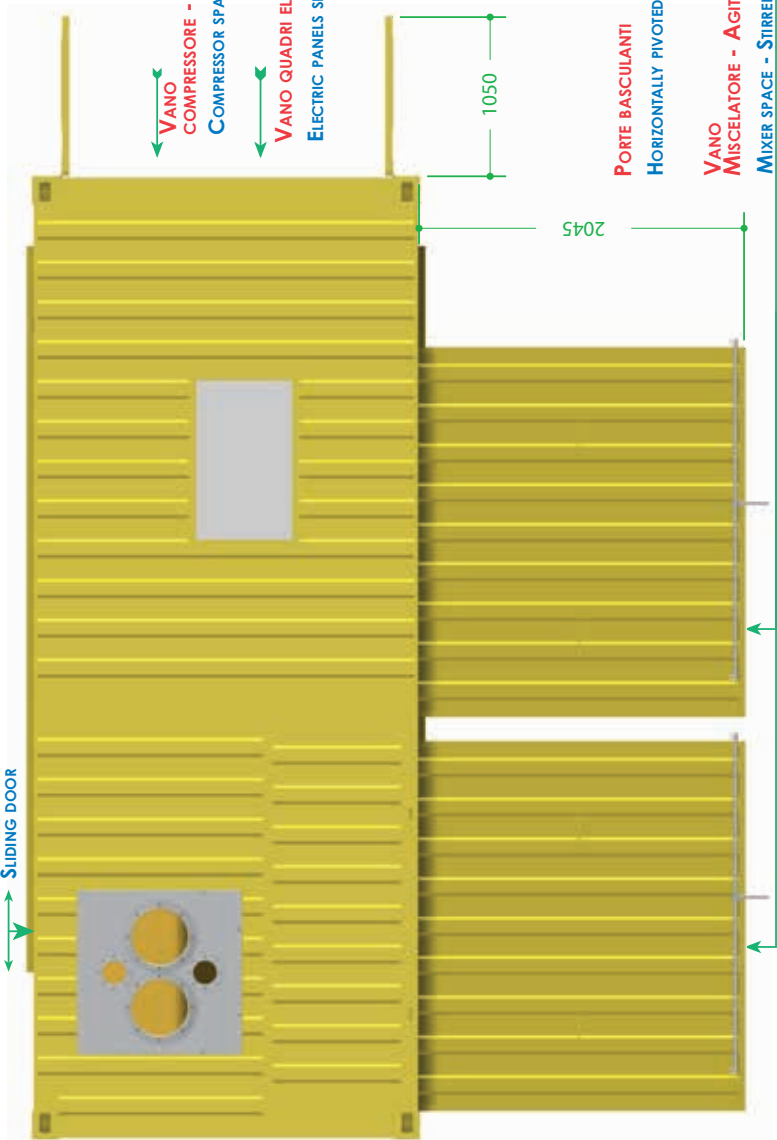
PESO KG 8500
WEIGHT



PORTA SCORREVOLE
SLIDING DOOR

6060

2585



VANO COMPRESSORE - POMPA H₂O
COMPRESSOR SPACE - H₂O PUMP

VANO QUADRI ELETTRICI
ELECTRIC PANELS SPACE

PORTE BASCULANTI
HORIZONTALLY PIVOTED DOORS

VANO MISCELATORE - AGITATORE
MIXER SPACE - STIRRER

1050

2045

ROCK - SOIL TECHNOLOGY AND EQUIPMENTS



**COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001:2015 =**

Branches

AMERIQUE DU NORD PACCHIOSI INC, Canada

PACCHIOSI DRILL USA INC, USA

Drill Pac S.r.l. – Società soggetta a direzione e coordinamento di Ghella S.p.A
Sede Legale: Via Pietro Borsieri, 2/a - 00195 Roma (RM)
Tel. +39 06 45603.1 – Fax +39 06 45603040 – e-mail: info@drillpac.com
Sede Operativa: Frazione Borgonovo, 22 – 43018 Sissa Trecasali (PR)
Tel. +39 0521 379003 – Fax +39 0521 879922 - Sito web: www.pacchiosi.com