

**TURBO MISCELATORE  
AGITATORE  
TURBOMIXER - STIRRER**

**MA 500 C**



**NOTE TECNICHE  
TECHNICAL NOTES**

[www.drillpac.com](http://www.drillpac.com)

**TURBO MISCELATORE AGITATORE**

IMPIEGATO APPOSITAMENTE PER LA FORMAZIONE DI MISCELE CEMENTIZIE A 4 COMPONENTI AVENTI DENSITÀ MAX. DI 1850 GR/L.

**ALLESTIMENTO**

- Miscelatore agitatore in container da 20 ft

Il gruppo è costituito da:

**TURBOMISCELATORE**

- Dotato di impianto di caricamento sia di cemento che di acqua automatizzato e temporizzato; provvisto di strumenti di pesatura in grado di mantenere costanti i valori richiesti e le caratteristiche della miscela. È inoltre dotato di strumentazioni che consentono l'immediata lettura delle quantità delle materie impiegate e che permettono di adeguare istantaneamente le quantità in funzione delle necessità operative
- Valvole operatrici a comando pneumatico
- Pompa di ricircolo e di sovralimentazione (a richiesta); dotate di girante e tenute di tipo speciale.
- L'impianto viene fornito completo di coclea per l'alimentazione cemento ( $\varnothing=219$  mm), bentonite ( $\varnothing=168$  mm), impianto di fluidificazione e sistema di depolverizzazione impianto.

**CARATTERISTICHE**

- Volume serbatoio 1050 L
- Elettropompa miscelazione Q = 1800 L/min
- giri 1600 rpm
- potenza 25 kW
- Produzione di miscela cementizia 15 m<sup>3</sup>/h

**AGITATORE**

**CARATTERISTICHE**

- Volume 3.700 L
- Motoriduttore 2,2 kW
- giri 28 giri/min

**PESA ELETTRONICA**

**CARATTERISTICHE**

- Programmabile su 6 pesate. 12 ricette programmabili

**ELETTROCOMPRESSORE**

**CARATTERISTICHE**

- Capacità 200 L/min
- Potenza 3 kW

**COCLEA TEMPORIZZATA**

**CARATTERISTICHE**

- Diametro 219 mm

**ELETTROPOMPA CARICO ACQUA MIXER**

**CARATTERISTICHE**

- Portata 1800 L/min
- Impianto di fluidificazione
- Impianto di filtrazione delle polveri
- Quadro comando alimentazione a distanza
- Comando a distanza impasto miscela
- Comando a distanza selezione invio acqua o cemento
- Quadro generale protezione motori elettrici, pompe, motoriduttori e compressore
- Quadro generale alimentazione

**TURBOMIXER-STIRRER UNIT**

PROPERLY DESIGNED TO OBTAIN 4-COMPONENTS CEMENT MIXTURES OF MAXIMUM SPECIFIC DENSITY EQUAL TO 1850 GR/L.

**EQUIPMENT**

- Turbomixer - stirrer unit in container 20 ft. box

The unit is composed of:

**TURBOMIXER**

- It is equipped with automatic feeding plant for water and cement supplied with timer; special weight implements allowing to keep constant the requested values and the grout characteristics. Besides with instruments able to read immediately the used quantities and able to fit these quantities to the execution necessities
- Pneumatic drive gate valves
- Recycle pump and supercharging pump (if required); they are provided with impeller and special seals.
- The turbomixer is already equipped with cement feeding screw conveyor ( $\varnothing=219$  mm), bentonite ( $\varnothing=168$  mm) and with fluidication plant and system of filtering powders plant.

**CARACTERISTICS**

- Tank volume 1050 L
- Mixing electro - pump Q = 1800 L/min
- rpm 1600 rpm
- power 255 kW
- Output of cement - grout 15 m<sup>3</sup>/h

**STIRRER**

**CARACTERISTICS**

- Volume 3.700 L
- Motoreducer 2,2 kW
- rpm 28 rpm

**ELECTRONIC WEIGHING**

**CARACTERISTICS**

- Programmable on the base of 6 weighings. 12 programmable procedures

**ELECTROCOMPRESSOR**

**CARACTERISTICS**

- Capacity 200 L/min
- Power 3 kW

**SCREW CONVEYOR WITH TIMER**

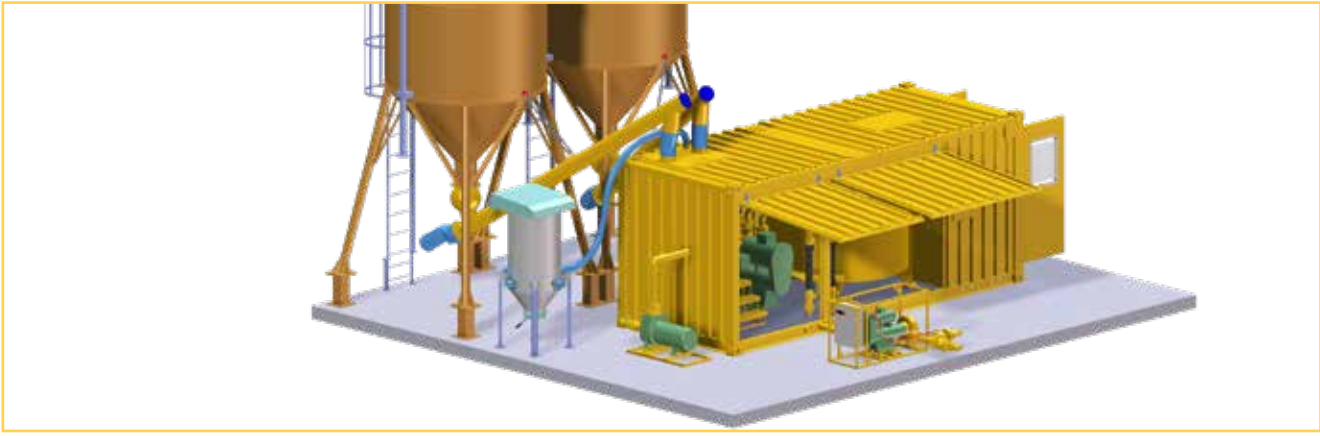
**CARACTERISTICS**

- Diameter 219 mm

**WATER ELECTRO-PUMP FOR MIXER LOAD**

**CARACTERISTICS**

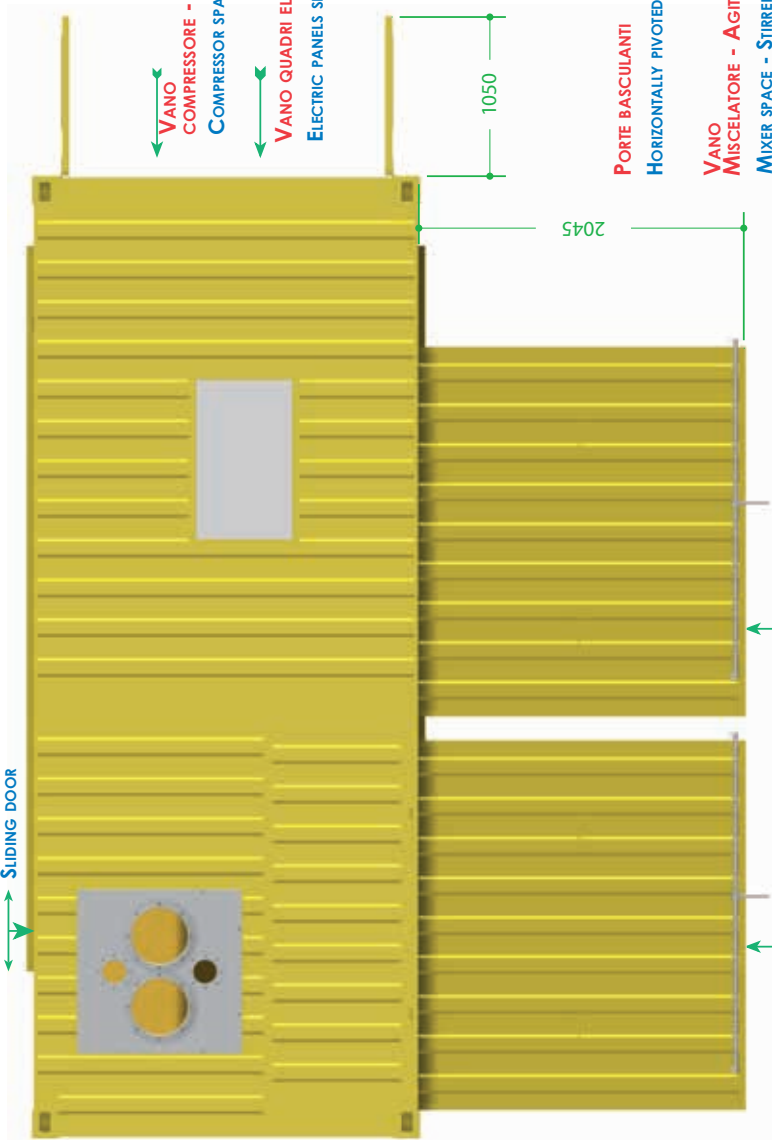
- Flow rate 1800 L/min
- Fluidication plant
- System of filtration powders
- Remote feeding control panel
- Remote control for grout mixture
- Remote control for water or cement delivery selection
- General control panel for protection of electric motors, pumps, motoreducers and compressor
- General control panel



**PESO KG 6500**  
WEIGHT



**PORTA SCORREVOLE**  
SLIDING DOOR



**VANO COMPRESSORE - POMPA H<sub>2</sub>O**  
COMPRESSOR SPACE - H<sub>2</sub>O PUMP

**VANO QUADRI ELETTRICI**  
ELECTRIC PANELS SPACE

**PORTE BASCULANTI**  
HORIZONTALLY PIVOTED DOORS

**VANO MISCELATORE - AGITATORE**  
MIXER SPACE - STIRRER

---

ROCK - SOIL TECHNOLOGY AND EQUIPMENTS

---



**COMPANY WITH  
QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV GL  
= ISO 9001:2015 =**

Branches

AMERIQUE DU NORD PACCHIOSI INC, Canada

PACCHIOSI DRILL USA INC, USA

**Drill Pac S.r.l.** – Società soggetta a direzione e coordinamento di Ghella S.p.A  
Sede Legale: Via Pietro Borsieri, 2/a - 00195 Roma (RM)  
Tel. +39 06 45603.1 – Fax +39 06 45603040 – e-mail: [info@drillpac.com](mailto:info@drillpac.com)  
**Sede Operativa:** Frazione Borgonovo, 22 – 43018 Sissa Trecasali (PR)  
Tel. +39 0521 379003 – Fax +39 0521 879922 - Sito web: [www.pacchiosi.com](http://www.pacchiosi.com)