

**TURBO MISCELATORE
AGITATORE
TURBOMIXER - STIRRER**

MA 500 C



**NOTE TECNICHE
TECHNICAL NOTES**

www.drillpac.com

TURBOMIXER - STIRRER

TURBO MISCELATORE AGITATORE

IMPIEGATO APPOSITAMENTE PER LA FORMAZIONE DI MISCELE CEMENTIZIE A 4 COMPONENTI AVENTI DENSITÀ MAX. DI 1850 GR/L.

ALLESTIMENTO

- Miselatore agitatore in container da 20 ft

Il gruppo è costituito da:

TURBOMISCELATORE

- Dotato di impianto di caricamento sia di cemento che di acqua automatizzato e temporizzato; provvisto di strumenti di pesatura in grado di mantenere costanti i valori richiesti e le caratteristiche della miscela. È inoltre dotato di strumentazioni che consentono l'immediata lettura delle quantità delle materie impiegate e che permettono di adeguare istantaneamente le quantità in funzione delle necessità operative
- Valvole operatrici a comando pneumatico
- Pompa di ricircolo e di sovralimentazione (a richiesta); dotate di girante e tenute di tipo speciale.
- L'impianto viene fornito completo di coclea per l'alimentazione cemento ($\varnothing=219$ mm), bentonite ($\varnothing=168$ mm), impianto di fluidificazione e sistema di depolverizzazione impianto.

CARATTERISTICHE

• Volume serbatoio	1050 L
• Elettropompa miscelazione Q =	1800 L/min
giri	1600 rpm
potenza	25 kW
• Produzione di miscela cementizia	15 m ³ /h

AGITATORE

CARATTERISTICHE

• Volume	3.700 L
• Motoriduttore	2,2 kW
giri 28	giri/min

PESA ELETTRONICA

CARATTERISTICHE

- Programmabile su 6 pesate. 12 ricette programmabili

ELETTROCOMPRESSORE

CARATTERISTICHE

• Capacità	200 L/min
• Potenza	3 kW

COCLEA TEMPORIZZATA

CARATTERISTICHE

• Diametro	219 mm
------------	--------

ELETTROPOMPA CARICO ACQUA MIXER

CARATTERISTICHE

- Portata 1800 L/min
- Impianto di fluidificazione
- Impianto di filtrazione delle polveri
- Quadro comando alimentazione a distanza
- Comando a distanza impasto miscela
- Comando a distanza selezione invio acqua o cemento
- Quadro generale protezione motori elettrici, pompe, motoriduttori e compressore
- Quadro generale alimentazione

TURBOMIXER-STIRRER UNIT

PROPERLY DESIGNED TO OBTAIN 4-COMPONENTS CEMENT MIXTURES OF MAXIMUM SPECIFIC DENSITY EQUAL TO 1850 GR/L.

EQUIPMENT

- Turbomixer - stirrer unit in container 20 ft. box

The unit is composed of:

TURBOMIXER

- It is equipped with automatic feeding plant for water and cement supplied with timer; special weight implements allowing to keep constant the requested values and the grout characteristics. Besides with instruments able to read immediately the used quantities and able to fit these quantities to the execution necessities
- Pneumatic drive gate valves
- Recycle pump and supercharging pump (if required); they are provided with impeller and special seals.
- The turbomixer is already equipped with cement feeding screw conveyor ($\varnothing=219$ mm), bentonite ($\varnothing=168$ mm) and with fluidication plant and system of filtering powders plant.

CHARACTERISTICS

• Tank volume	1050 L
• Mixing electro - pump Q =	1800 L/min
rpm	1600 rpm
power	255 kW
• Output of cement - grout	15 m ³ /h

STIRRER

CHARACTERISTICS

• Volume	3.700 L
• Motoreducer	2,2 kW
rpm	28 rpm

ELECTRONIC WEIGHING

CHARACTERISTICS

- Programmable on the base of 6 weighings. 12 programmable procedures

ELECTROCOMPRESSOR

CHARACTERISTICS

• Capacity	200 L/min
• Power	3 kW

SCREW CONVEYOR WITH TIMER

CHARACTERISTICS

• Diameter	219 mm
------------	--------

WATER ELECTRO-PUMP FOR MIXER LOAD

CHARACTERISTICS

- Flow rate 1800 L/min
- Fluidication plant
- System of filtration powders
- Remote feeding control panel
- Remote control for grout mixture
- Remote control for water or cement delivery selection
- General control panel for protection of electric motors, pumps, motoreducers and compressor
- General control panel



PESO KG 6500
WEIGHT

VANO COMPRESSORE - POMPA H₂O
COMPRESSOR SPACE - H₂O PUMP

VANO QUADRI ELETTRICI
ELECTRIC PANELS SPACE

PORTE BASCULANTI
HORIZONTALLY PIVOTED DOORS

VANO MISCELATORE - AGITATORE
MIXER SPACE - STIRRER

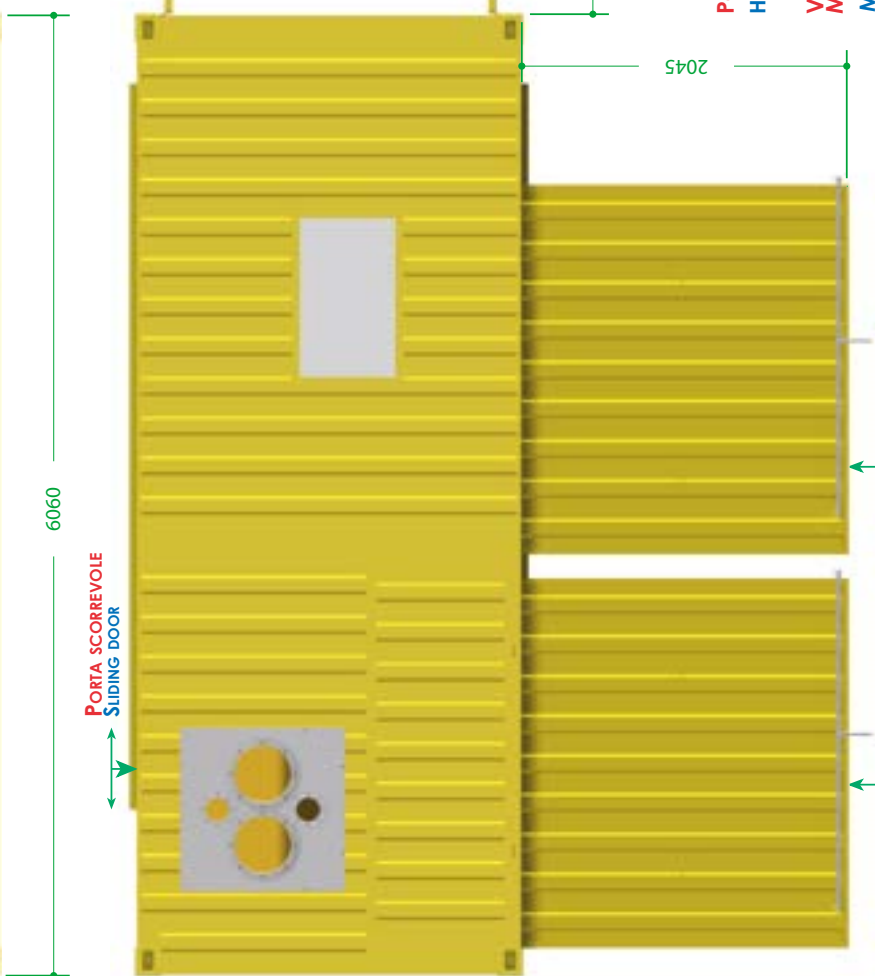
2585

1050

2045

6060

PORTA SCORREVOLE
SLIDING DOOR



ROCK - SOIL TECHNOLOGY AND EQUIPMENTS



Branches

AMERIQUE DU NORD PACCHIOSI INC, Canada

PACCHIOSI DRILL USA INC, USA

Drill Pac S.r.l. – Società soggetta a direzione e coordinamento di Ghella S.p.A
Sede Legale: Via Pietro Borsieri, 2/a - 00195 Roma (RM)
Tel. +39 06 45603.1 – Fax +39 06 45603040 – e-mail: info@drillpac.com
Sede Operativa: Frazione Borgonovo, 22 – 43018 Sissa Trecasali (PR)
Tel. +39 0521 379003 – Fax +39 0521 879922 - Sito web: www.pacchiosi.com